

RASCOflex PU110X

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

Die weichen, beschränkt dehnfähigen RASCOflex Polyurethane sind 2-Komponenten, lösemittelfreie Injektionsharze auf Polyol- und Isocyanat-Basis. Sie werden entweder als 2-Komponenten-System mittels Statikmischer oder auch vorgemischt als 1-Komponenten-System verpresst. Die RASCOflex Polyurethane zeichnen sich in ihren vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten aus. Damit man auf der Baustelle den laufend verändernden Injektionsbedingungen gerecht werden kann, sind alle beschränkt dehnfähigen RASCOflex Polyurethane mittels Zugabe von Additiven sofort anpassbar. Alle RASCOflex Produkte durchlaufen strenge Materialprüfungen mit besonderem Augenmerk auf die Umweltverträglichkeit.

EINSATZBEREICHE

Das RASCOflex PU110X wurde so entwickelt, dass es ohne Wasserkontakt als kompakten, beschränkt dehnbaren PUR-Körper aushärtet, aber bei Wasserkontakt aufschäumt und dadurch den eindringenden Wasserfluss schnell stoppen kann. Das nachfolgende, nicht mehr aufschäumende Material bildet die dauerhafte Abdichtungsebene. Aufgrund dieser Eigenschaft ist in vielen Anwendungsbereichen keine Vorinjektion mittels 1-K-Polyurethanschaum mehr notwendig. Dadurch kann die Injektionsarbeit in einem Arbeitsschritt erledigt werden, was wiederum Zeit und Material einsparen lässt.

Das RASCOflex PU110X zeichnet sich speziell durch die sehr niedrige Viskosität aus. Dadurch kann es auch in kleinste Risse von 0,1mm erfolgreich eindringen und diese abdichten. RASCOflex PU110X wird neben den unzählig vielen sanierenden Abdichtungen auch für die präventive Fugenabdichtungen eingesetzt. Mittels Zusätzen kann das RASCOflex PU110X direkt auf der Baustelle in verschiedenen Eigenschaften angepasst werden.

MERKMALE

- sehr niederviskos
- elastisch abdichtend
- Wasserkontakt beschleunigt Reaktionsverhalten
- 1-komponentig oder 2-komponentig verpressbar
- dehnbare Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen



Weitere Produktinfos



0921-CPD-2101



Rascor International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

Rascor Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



RASCOflex PU110X

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Comp Stammkomponente	B-Comp Stammkomponente
Lieferform	flüssig	flüssig
Materialfarbe	farblos / gelblich	braun
Gebindeart	Kanister	Kanister
Standard-Gebindegrösse	20 l / 19,2 kg	20 l / 22,8 kg
Dichte (DIN EN ISO 2811)	0,96 kg/l (± 0,03)	1,13 kg/l (± 0,04)
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	185 - 285 mPas	60 - 90 mPas
Gefahrgut ADR	kein	kein

Mischung (gebrauchsfertig)

Mischverhältnis	1:1 (volumetrisch)
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	80 - 140 mPas
Schaumfaktor	1,1 - 1,5
Verarbeitungszeit in min. bei 20° C	30 - 45 min.
Anwendungsbereich	von +4° C bis +35° C
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5° C bis +25° C, trocken

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2°C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

ZULASSUNGEN

- EN 1504-5 System 2+: ZA.1b U(D1) W(1) (1/2/3) (5/35)
- DIN V18028
- eingetragen in die BASt-Liste
- REACh bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACh geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung nach DIBt-Merkblatt, Hygiene Institut Gelsenkirchen
- Kennwertprüfung, MFPA Leipzig
- Verträglichkeit mit Kunststoffen, MFPA Leipzig
- Polymere Einlagen im Beton, MFPA Leipzig
- Biegezug und Druckfestigkeit, Universität Essen
- CE-Zertifikat
- Übereinstimmungszertifikat
- weitere auf Anfrage

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1401.6220.001	RASCOflex PU110X Kanisterset	Set	42 kg
1101.6221.001	RASCOflex PU110X A-Comp	Kanister	19,2 kg
1101.6222.001	RASCOflex PU110X B-Comp	Kanister	22,8 kg
1101.6223.001	RASCOflex PU110X Doppelkammerkartusche	Kartusche	2x200ml
1101.6911.001	RASCOflex PU-AC	Kanister	5 kg
1101.6921.001	RASCOflex PU-THIX	Kanister	5 kg
1101.6931.001	RASCOflex PU-FO	Kanister	5 kg

Weitere Gebindegrößen, Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

Rascor Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



RASCOflex PU110X

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch Injektion mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden 2-K-Injektionspumpe oder vorgemischt mit einer 1-K-Injektionspumpe.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die vorherrschende Umgebungs- wie auch Materialtemperatur darf + 4°C nicht unter und + 35°C nicht überschreiten.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Bei einer 2-K-Injektionspumpe sollte dazu ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Zur Reinigung der Geräte und Pumpen kein Wasser oder wasserhaltige Mittel verwenden. Alle RASCOflex PU Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

MODIFIKATIONEN / ANPASSUNGEN DER PRODUKTEIGENSCHAFTEN

RASCOflex PU110X lässt sich jederzeit, auch direkt auf der Baustelle, mit Additiven anpassen um situativ auf die Bedürfnisse reagieren zu können.

Reaktionszeitbeschleunigung: RASCOflex PU-AC
Schäumer: RASCOflex PU-FO
Thixotropierer: RASCOflex PU-THIX

Für die korrekte Dosierung des entsprechenden Additives bitte das jeweilige Technische Datenblatt konsultieren!

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder situativ auch aceton-basierte Spül- respektive Reinigungsmittel zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehör, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.



Mischvideo

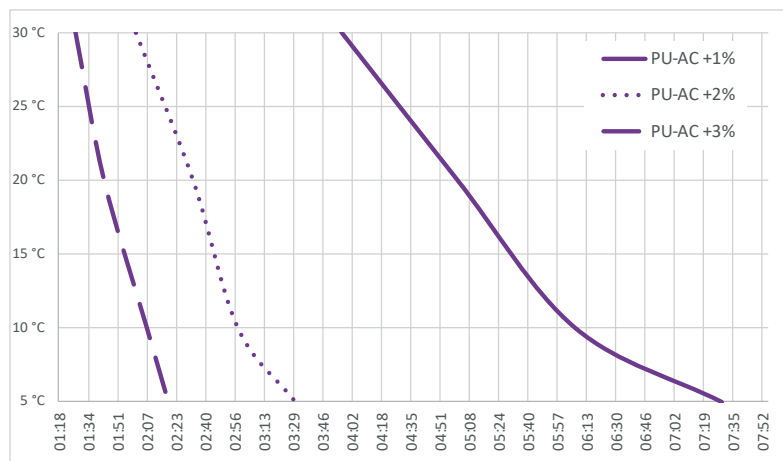


RASCOflex PU110X

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

KIPPZEIT MIT BESCHLEUNIGER-ZUGABE

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur



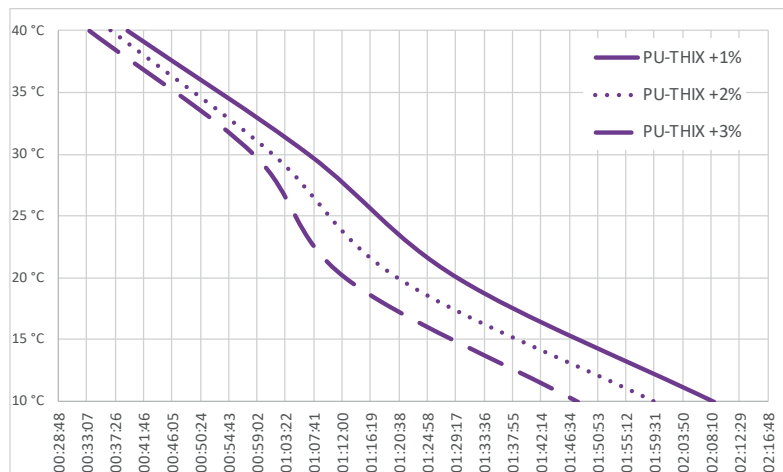
Temp.	Standard	PU-AC +1%	PU-AC +2%	PU-AC +3%
30 °C	00:37:48	00:03:56	00:02:01	00:01:27
20 °C	00:50:37	00:05:01	00:02:33	00:01:43
10 °C	01:13:29	00:06:07	00:02:58	00:02:07
5 °C	01:42:35	00:07:29	00:03:30	00:02:19

Zeitangaben in (hh:min:sek)

Richtwerte aus Laborversuchen!

KIPPZEIT MIT THIXOTROPIERER-ZUGABE

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur



Temp.	PU-THIX +1%	PU-THIX +2%	PU-THIX +3%
40 °C	00:39:23	00:36:43	00:33:37
30 °C	01:06:57	01:01:23	00:58:37
20 °C	01:29:39	01:20:24	01:12:37
10 °C	02:08:37	01:59:29	01:47:56

Zeitangaben in (hh:min:sek)

Richtwerte aus Laborversuchen!

HINWEIS: Eine weitere Erhöhung der Zugabemengen über den angegebenen Werten wird nicht empfohlen und kann zu ungenügenden Abdichtungsergebnissen führen.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

Rascor Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38